

### Co oferuje pistolet IONSTAR?

IONSTAR to urządzenie, które neutralizuje ładunki elektrostatyczne, tym samym znacznie zmniejsza problemy spowodowane przez wtrącenia w procesach lakierowania lub wykańczania. Po wykonaniu procesu jonizowania pistoletem IONSTAR powierzchnia/element nie przyciąga już zanieczyszczeń. Pistolet IONSTAR stanowi doskonały wybór w sytuacjach, w których pył jest czynnikiem niepożądanym lub stanowi problem.

### Jak działa pistolet IONSTAR?

Nowy pistolet antystatyczny IONSTAR firmy Herrmann Lack Technik jednocześnie neutralizuje ładunki elektrostatyczne i oczyszcza powierzchnie. Po podłączeniu do systemu sprężonego powietrza, przy pomocy wbudowanej turbiny pneumatycznej generuje niezbędną energię, wytwarzając strumień powietrza bogaty w jony dodatnie i ujemne. Nie wymaga do pracy zasilania elektrycznego sieciowego ani akumulatorowego.

### W jaki sposób używać IONSTAR?

Pistolet IONSTAR wykorzystuje w procesie jonizowania energię elektryczną i ciśnienie powietrza, sprawiając że obrabiane powierzchnie są mniej podatne na pyłki i włókna. Przyciągające pył ładunki elektrostatyczne, zgromadzone na elementach są neutralizowane przez urządzenie, co zapobiega ponownemu przyciąganiu tych zanieczyszczeń. Ze względu na brak konieczności podłączenia do źródła zasilania, pistolet oferuje dużą elastyczność i wygodę w użytkowaniu. IONSTAR waży też znacznie mniej niż urządzenia bazujące na innych technologiach, ponieważ nie wymaga użycia baterii ani pakietów akumulatorowych. Cechy te zapewniają użytkownikowi większą swobodę działania i łatwiejsze przygotowanie do procesu lakierowania. Kolejną zaletą jest możliwość pracy w sposób ciągły, bez przestojów i bez przeszkód; nie tracąc czasu na ładowanie akumulatorów. Nie ma również potrzeby (a zatem i kosztu) wymiany akumulatorów, które ulegają zużyciu i tracą swoją moc. Zakres temperatur pracy: od -15°C do + 50°C.

### Co sprawia, że IONSTAR jest tak wyjątkowy?

IONSTAR jest całkowicie bezobsługowy dla użytkownika.\*  
IONSTAR optymalizuje proces nakładania lakieru.  
IONSTAR nie wymaga przewodów zasilających ani akumulatorów – unikalna, światowa innowacja.  
IONSTAR jest zaskakująco lekki, bardzo poręczny i wyjątkowo wytrzymały.  
IONSTAR zwiększa efektywność i rentowność firmy.  
IONSTAR zwraca się w ciągu kilku tygodni.  
IONSTAR posiada certyfikat EX \*\* i jest dopuszczony do stosowania w kabinach lakierniczych i na stanowiskach naprawczych.

\* Aby jak najlepiej wykorzystać IONSTAR, zalecamy coroczną kontrolę urządzenia przez autoryzowanego technika L-Tec.

\*\* Zgodnie z dyrektywą ATEX 2014/34 UE

### Jak uzyskać najlepsze wyniki?

IONSTAR musi być używany z przewodzącym elektrycznie węzłem sprężonego powietrza. Zalecane ciśnienie robocze wynosi 4 bar. Urządzenie działa najlepiej, kiedy ustawione jest na takie samo ciśnienie jak pistolety natryskowe. Jest to kolejna cecha - znacznie ułatwiająca pracę użytkownikom: wystarczy przełożyć przewód sprężonego powietrza z pistoletu natryskowego do pistoletu IONSTAR, aby kontynuować pracę.

### Czego jeszcze można oczekiwać od pistoletu IONSTAR?

IONSTAR skraca czas szlifowania międzyoperacyjnego, cięcia i polerowania - redukcja czasu prac wykańczeniowych.  
IONSTAR wyrównuje rozłożenie cząstek metalicznych w powłoce - mniej problemów z dopasowaniem kolorów.  
IONSTAR redukuje ciemne krawędzie (cienie) oraz zużycie materiałów – łatwiejsza, mniej czasochłonna obróbka.  
IONSTAR nie wymaga uciążliwego i długiego procesu ładowania - elastyczność i bezstresowa praca.  
IONSTAR umożliwia precyzyjne dostosowanie siły strumienia powietrza do wykonywanego elementu lub zadania - regulacja do potrzeb użytkownika.

### Czy można również używać pistoletu IONSTAR do rozładowywania części /elementów, bez natychmiastowego ponownego naładowania silnym strumieniem powietrza?

Tak. Powierzchnie są rozładowywane statycznie przez ujemne i dodatnie jony emitowane w strumieniu powietrza. Efekt ten utrzymuje się przez około 30 minut, czyli wystarczająco dużo czasu, aby wykonać następny etap pracy.

### Czy są jakieś informacje na temat generowanego napięcia rozładowania i wymaganego przepływu powietrza?

Napięcie rozładowania wynosi +4.1 kV i -3.7 kV. Przepływ powietrza przy ciśnieniu 4 bar wynosi ok. 200 l.

### Jaki jest koszt?

Nasze ceny są podane w cenniku, na warunkach EXW plus ustawowy podatek VAT. Ważność oferty zgodnie z aktualnie obowiązującym cennikiem.

### Gdzie znajduje się najbliższy dystrybutor?

NSkorzystaj z naszych danych kontaktowych i skontaktuj się z nami, z przyjemnością dostarczymy informacji, gdzie szukać sprzedawcy w Twoim regionie..

### A jeśli masz kolejne pytania, skontaktuj się z nami, korzystając z poniższych danych .....



Herrmann Lack-Technik GmbH  
Bahnhofstr. 32 · 93483 Pöding  
Deutschland / Germany

David Lynes  
Sales Manager Europe  
+49 151 161 46 308

info@lack-technik.de  
www.lack-technik.de